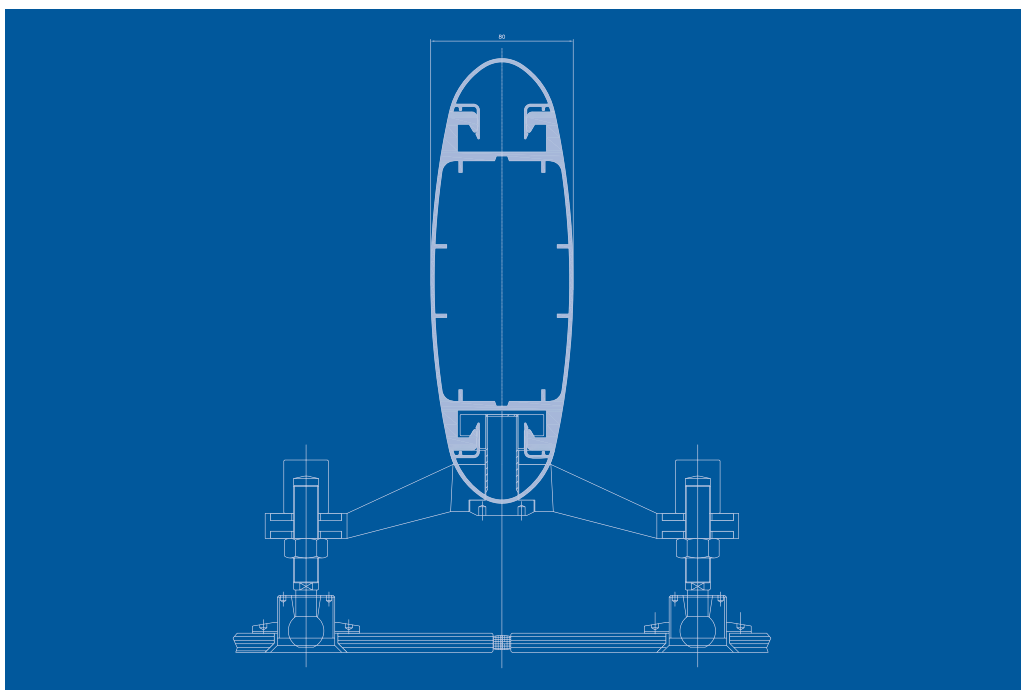
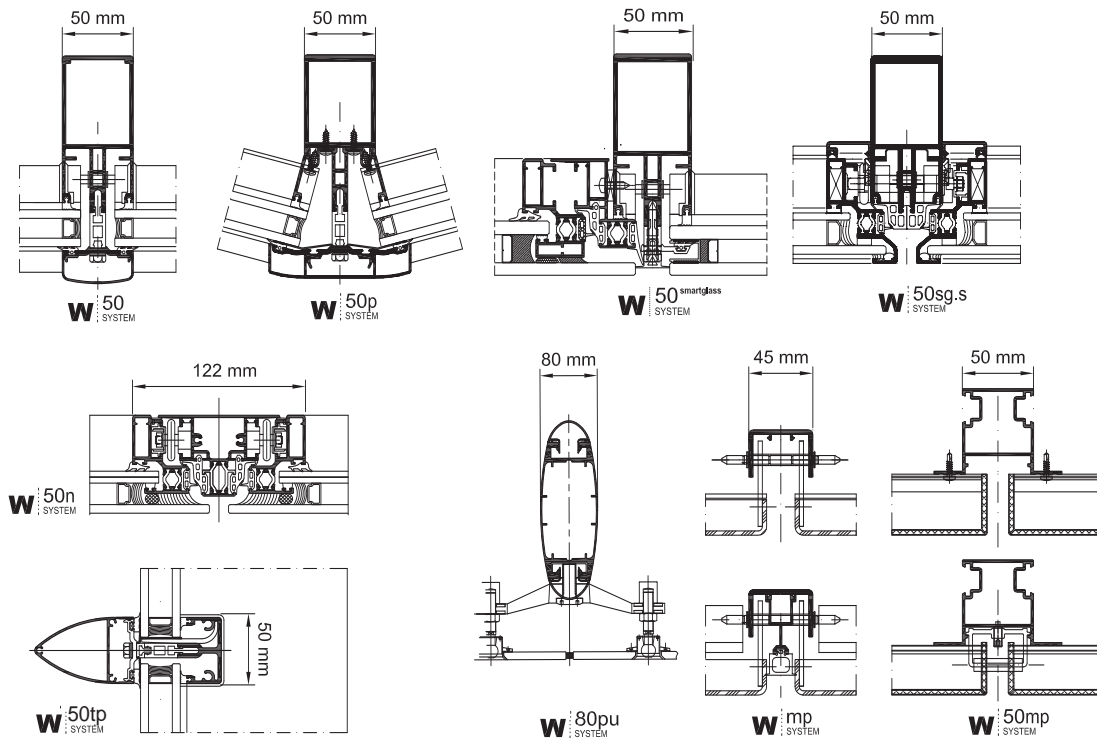
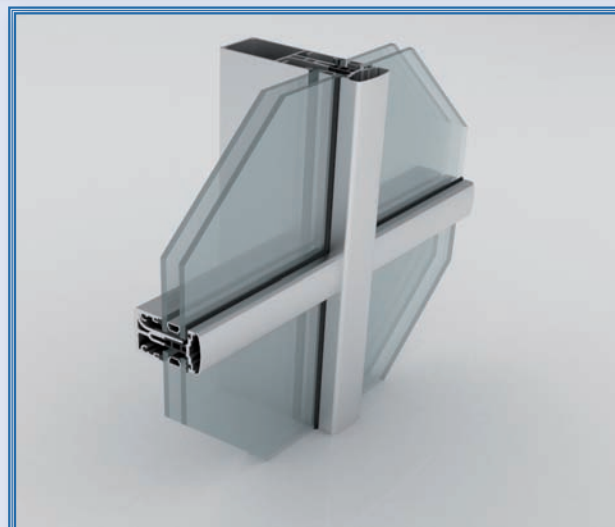
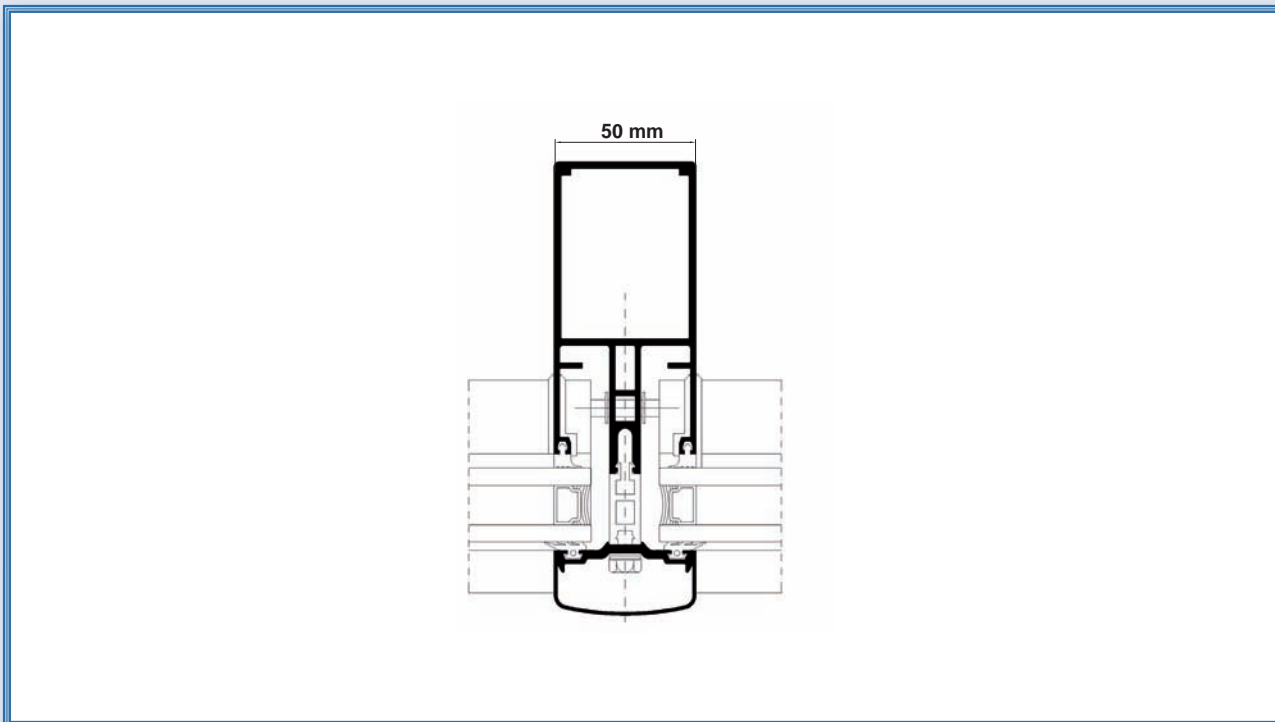


Teknowall

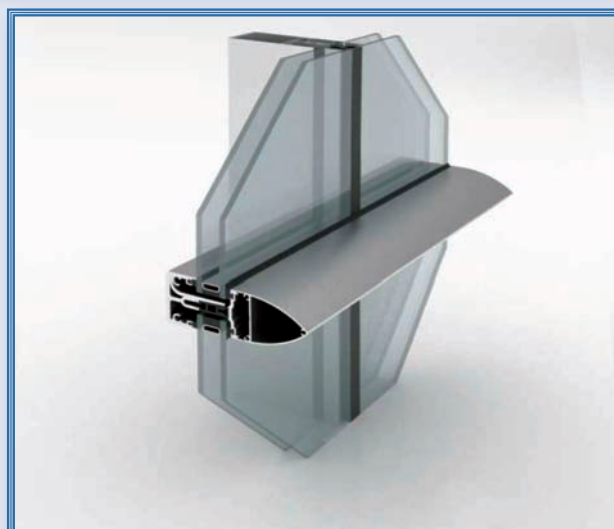
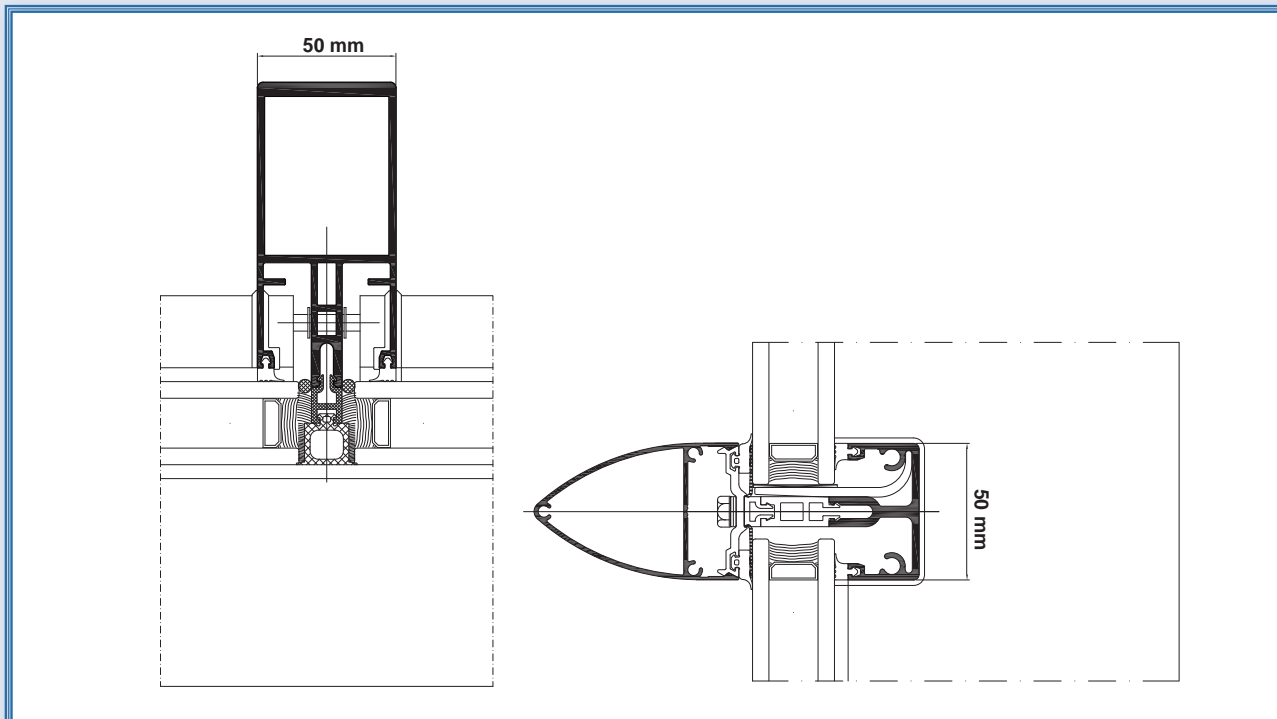


Le sfide del mercato si vincono con prodotti tecnologicamente avanzati, in grado di abbattere i costi di lavorazione e di installazione nel rispetto della migliore qualità, sicurezza e prestazioni. Teknowall è la carta vincente perchè ha un basso costo dei componenti per realizzare la giunzione montante/traverse e riducendo del 30% i tempi di lavorazione e di installazione. Teknowall consente, con un solo sistema semplice e conveniente, soluzioni differenti quali facciate tradizionali con mascherine esterne “W50”, le strutturali “W50 Smart Glass”, Piramidali “W50p”, Puntiformi “W80pu”, etc.



Caratteristiche Tecniche

- : Dimensioni in profondità dei profilati di struttura, montanti e traverse, da 48 mm a 240 mm (secondo esigenze statiche)
- : Dimensioni visive interne, sia orizzontali che verticali, di 50 mm. Dimensioni visive esterne di 50 mm per la cartellina di copertura pressore
- : Ancoraggio dei montanti alla struttura portante tramite staffe in lega d'alluminio, complete di piastre estruse e viteria in acciaio tropicalizzato
- : Fissaggio delle traverse ai montanti tramite perni in acciaio inossidabile che consentono l'eliminazione delle lavorazioni, velocità di montaggio ed annullamento della rumorosità
- : Il trattenimento dei vetri avviene tramite un pressore continuo con guarnizioni al quale è possibile applicare varie forme e dimensioni da 10 mm a 90 mm, siano esse quadrate o tondeggianti
- : Barrette isolanti per il taglio termico da 6.5 mm, 13 mm e 25 mm, abbinabili tra loro
- : Nel reticolo base possono essere inseriti diversi tipi di apribile: a battente, sporgere o a pantografo, con diversi profilati di anta, con cornice o ad incollaggio strutturale del vetro, sia freddi che a taglio termico



Caratteristiche Tecniche

- : Dimensioni in profondità dei profilati di struttura, montanti e traverse, da 48 mm a 240 mm (secondo esigenze statiche)
- : Dimensioni visive interne, sia orizzontali che verticali, di 50 mm. Dimensioni visive esterne di 20 mm per la distanza tra i vetri
- : Ancoraggio dei montanti alla struttura portante tramite staffe in lega d'alluminio, complete di piastre estruse e viteria in acciaio tropicalizzato
- : Fissaggio delle traverse ai montanti tramite perni in acciaio inossidabile che consentono l'eliminazione delle lavorazioni, velocità di montaggio ed annullamento della rumorosità
- : Il trattenimento dei vetri avviene tramite un pressore continuo a forma di ogiva che può essere applicato, a secondo del gradimento estetico, in verticale o in orizzontale. Nell'altro senso si dovrà utilizzare il pressore squadrato idoneo
- : Barrette isolanti per il taglio termico da 6.5 mm, 13 mm e 25 mm, abbinabili tra loro
- : Nel reticolo base possono essere inseriti diversi tipi di apribile: a battente, sporgere o a pantografo, con diversi profilati di anta, con cornice o ad incollaggio strutturale del vetro, sia freddi che a taglio termico

SISTEMA TEKNOWALL

| | W50 | W50tp | W50smartglass | W50sg-s | W50n | W50p | W80pu |
|---|---|--|--|--|--|--|--|
| Trasmittanza Termica EN 13947 EN 10077-2 | $U_f = 1,8 - 2,2 \text{ W/m}^2\text{K}$ | UTJ = dipende dalla tipologia del vetro utilizzato | UTJ = dipende dalla tipologia del vetro utilizzato | UTJ = dipende dalla tipologia del vetro utilizzato | UTJ = dipende dalla tipologia del vetro utilizzato | $U_f = 1,8 - 2,2 \text{ W/m}^2\text{K}$ (reticolo piano) e variabile in funzione dei displuvi occorrenti | UTJ = dipende dalla tipologia del vetro utilizzato |
| | ^(A) $U_{cw} = 0,90 \text{ W/m}^2\text{K}$ $U_g = 0,6 \quad \Psi_g = 0,06$ | Ucw = dipende dalla tipologia del vetro utilizzato | Ucw = dipende dalla tipologia del vetro utilizzato | Ucw = dipende dalla tipologia del vetro utilizzato | Ucw = dipende dalla tipologia del vetro utilizzato | Ucw = variabile in funzione del tipo di piramide da costruire | Ucw = dipende dalla tipologia del vetro utilizzato |
| | ^(A) $U_{cw} = 1,45 \text{ W/m}^2\text{K}$ $U_g = 1,1 \quad \Psi_g = 0,11$ | | | | | | |
| Profondità montante | da 47,5 mm | da 47,5 mm | da 47,5 mm | da 47,5 mm | 57 mm | da 110 mm | 250 mm |
| | a 240 mm | a 240 mm | a 240 mm | a 240 mm | | a 200 mm | |
| Tipo di aperture | - battente - sporgere - pantografo | - sporgere | - sporgere - pantografo | - sporgere | - sporgere | - skylight | N.D. |
| ^(B) Dim. Max. per altezza mm (HxL) | 7000x1000 | 7000x1000 | 7000x1000 | 7000x1000 | 2200x1400 | N.A. | 6350X1000 |
| ^(B) Dim. Max. Anta per larghezza mm (LxH) | 3500X1000 | 3500X1000 | 3500X1000 | 3500X1000 | 2000x1400 | N.A. | N.A. |
| Prestazioni acustiche UNI EN ISO 140/3 UNI EN ISO 717/1 | Rw = 48 dB | N.D. | N.D. | N.D. | N.D. | N.D. | N.D. |
| Permeabilità all'aria UNI EN 12153 UNI EN 12152 UNI EN 12207 EN 1026 UNI EN 12207 | Elementi apribili | Classe 4 | N.D. | N.D. | N.D. | N.D. | N.D. |
| | | Elementi fissi | Classe AE750 | N.D. | N.D. | N.D. | N.D. |
| Tenuta all'acqua UNI EN 12155 UNI EN 12154 | Re1050 | Re1050 | N.D. | Re1050 | Re1050 | N.D. | N.D. |
| Resistenza al vento UNI EN 12179 UNI EN 13116 | Progetto | +/- 2000 pa | +/- 2000 pa | +/- 2000 pa | +/- 2000 pa | N.D. | N.D. |
| | | Sicurezza | +/- 3000 pa | +/- 3000 pa | +/- 3000 pa | +/- 3000 pa | N.D. |

^(A) Calcolo eseguito su di un modulo 1200x3200mm secondo EN 13947

^(B) Le dimensioni si riferiscono ad un modulo base considerando i profilati più performanti; sono state calcolate con un carico del vento di 80kg/m² ed una freccia max. = H/300. Il calcolo dimensionale è stato svolto tenendo conto esclusivamente del momento d'inerzia del profilato in alluminio senza considerare i limiti funzionali degli accessori e dei vetri. Prima di realizzare il serramento è importante consultare i diagrammi di applicabilità e portata dei vari accessori. Le misure sono quelle massime realizzabili non coperte da certificazioni.